

SEMINAIRE

СЕМИНАР

SEMINAR

COMITE POUR LE DEVELOPPEMENT
DU COMMERCE, DE L'INDUSTRIE
ET DE L'ENTREPRISE



Distr.
GENERALE

TRADE/STEEL/SEM.1/36 (Summary)
19 décembre 1997

GROUPE SPECIAL D'EXPERTS DE
L'ACIER

FRANCAIS
Original: ANGLAIS

Séminaire sur les aspects
économiques des techniques non
polluantes et de la gestion de
l'énergie et des déchets dans
l'industrie sidérurgique

Linz (Autriche), 22-24 avril 1998

GESTION DES DECHETS A LA SSAB OXELÖSUND AB, ACIERIE INTEGREE

(Etabli par K. Lundbergh et E. Nilsson, SSAB Oxelösund AB, Suède)

Résumé

Les diverses unités de l'aciérie intégrée produisent un important tonnage de sous-produits. Environ 93 % sont recyclés ou vendus en tant que produits. Les déchets restants sont mis en décharge. Par ailleurs, viennent s'ajouter des déchets/sous-produits provenant des bureaux et du restaurant (huiles usagées). Pour cette dernière catégorie, SSAB a mis en place un système de recyclage à la source.

La SSAB a sa propre société chargée des sous-produits de SSAB Oxelösund et SSAB Borlänge. Environ 90 personnes y travaillent à rechercher de nouveaux marchés pour nos sous-produits.

La cokerie produit des sous-produits comme le benzène, le sulfate d'ammonium et le mâchefer. Ils sont écoulés sur le marché en tant que produits.

Le haut fourneau produit du laitier et des poussières d'épuration des gaz (sous forme sèche et sous forme humide). Le laitier est traité de plusieurs manières. Il est notamment réinjecté dans le processus en tant que matériau métallifère et il sert à la fabrication d'un produit de remblayage commercialisable, de matériau de construction pour les routes et les bâtiments. A l'heure actuelle, la poussière résultant de l'épuration des gaz est stockée et mise en décharge dans l'enceinte industrielle. La SSAB a l'intention d'utiliser l'usine de briquettes pour réemployer la majeure partie de la poussière dont la réutilisation est cependant compliquée du fait de sa teneur en zinc.

L'aciérie produit des scories, des battitures et des poussières d'épuration des gaz. La majeure partie des scories est réintroduite dans le haut fourneau. Les battitures sont vendues à d'autres installations pour y être réutilisées. Une petite quantité est stockée en décharge. Il est prévu de réutiliser la majeure partie des poussières d'épuration des gaz dans l'aciérie, via l'usine de briquettes.

Depuis la fermeture de l'installation de frittage d'Oxelösund, de nouveaux problèmes ont surgi en ce qui concerne le traitement des sous-produits. Il est essentiel de disposer d'un plan soigneusement élaboré pour disposer des sous-produits/déchets à chaque étape d'un projet. Pour toute compagnie, il s'agit là d'une question stratégique.

En dépit de tous les efforts pour réutiliser et/ou fabriquer des produits à partir de nos sous-produits il faut toujours prévoir la mise en décharge à long terme.

Le Gouvernement suédois examine l'adoption d'une nouvelle taxe en 1998 ou 1999 au sujet des déchets destinés à être mis en décharge. La nouvelle fiscalité porte sur tous les déchets à mettre en décharge, qu'ils soient produits par les collectivités locales ou l'industrie. Le Gouvernement a pour objectif de disposer d'une fiscalité simple. La nouvelle fiscalité proposée est une mesure très brutale qui ne tient compte ni de la dangerosité du déchet ni de sa teneur en eau. La taxe envisagée serait de 250 couronnes suédoises (x \$) par tonne de déchets. Pour la SSAB Oxelösund AB elle augmenterait les coûts d'environ 10 millions de couronnes suédoises par an. La compagnie estime que l'argent pourrait être utilisé plus efficacement.
